

# DIRECCIÓN DE EVALUACIÓN EDUCATIVA

## EVALUACIÓN DIAGNÓSTICA PARA LAS ALUMNAS Y LOS ALUMNOS DE EDUCACIÓN BÁSICA 2022

**2º**

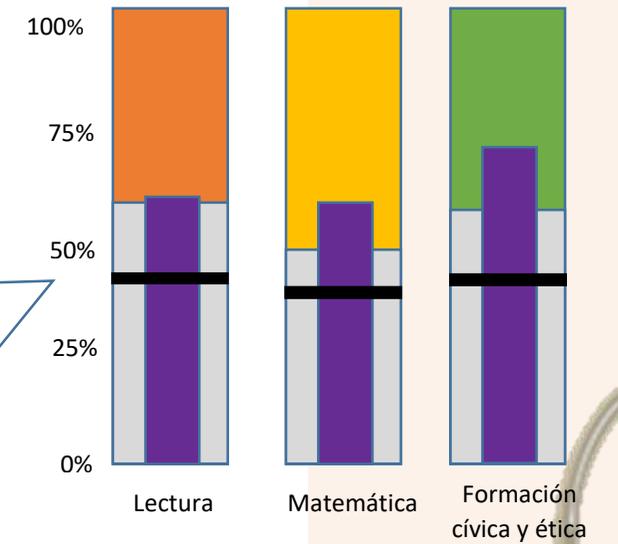
**“CENTRO ESCOLAR COLEGIO ESPAÑOL DEL ALTIPLANO, A. C.”**  
**CCT:29PES0065J**

**MATUTINO**

**Estudiantes por grado**

Matricula	26
-----------	----

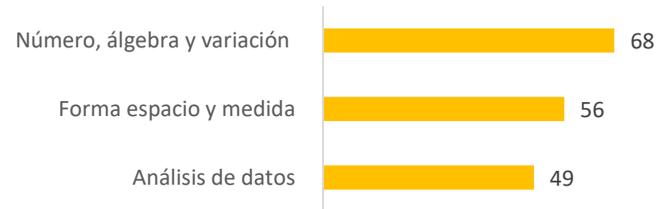
Las barras **moradas** muestran el porcentaje de aciertos de las(os) estudiantes de la escuela; las **grises** el promedio en escuelas del mismo tipo de servicio. La marca **negra** se refiere al promedio de todos las(os) estudiantes del estado.



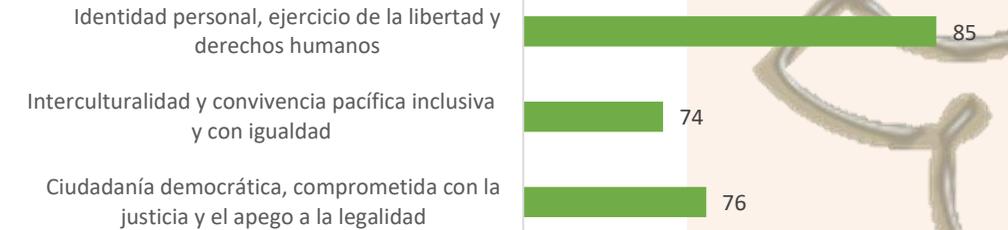
**% de aciertos en unidad de análisis: lectura**



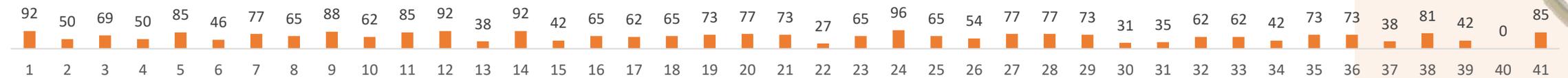
**% de aciertos en unidad de análisis: matemáticas**



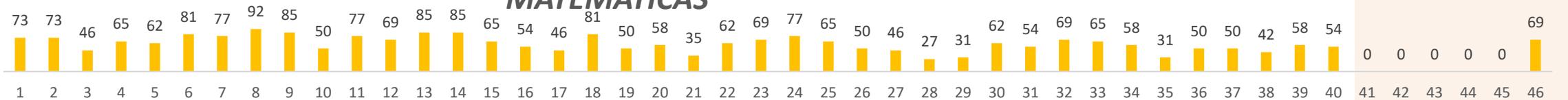
**% de aciertos unidades de análisis: formación cívica y ética**



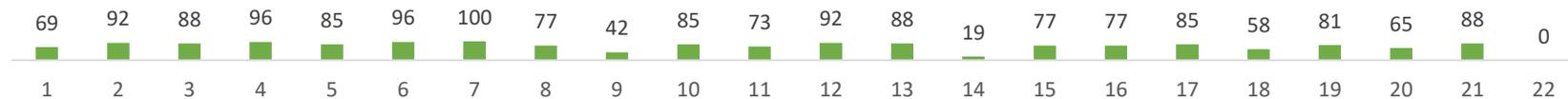
**LECTURA**



**MATEMÁTICAS**



**FORMACIÓN CÍVICA Y ÉTICA**



**% de aciertos por reactivo**

